

Produzione e impianti di centralizzazione dell'ora



La divisione di produzione di una società è una delle parti più importanti di qualsiasi attività. Al fine di realizzare la giusta quantità di prodotto da spedire, che sia destinato a un negozio, alla consegna diretta o al magazzinaggio, è essenziale pianificare l'opportuna quantità di tempo di produzione. Oltre a evadere un ordine che superi i più alti controlli di qualità, è di estrema rilevanza che uno stabilimento produttivo rispetti la programmazione. Nell'ambito della produzione, la tempistica è tutto e con l'installazione di un impianto a orologeria centralizzata, lo stabilimento sarà in grado di realizzare e trasportare il prodotto secondo la scadenza prevista.

Un impianto di orologeria centralizzata può presentare molti vantaggi in una struttura produttiva, tra cui i seguenti.

- **Semplificazione del processo produttivo** - Per realizzare entro una certa data una determinata quantità di prodotto da spedire, uno stabilimento di produzione deve seguire un programma rigoroso, nonché coordinarsi con gli altri reparti per garantire che la transizione dalle materie prime al prodotto finito avvenga senza incidenti. Se un'organizzazione si dota di un impianto di orologeria centralizzata, tutti gli orologi visualizzeranno la stessa ora esatta, così da evitare confusione circa l'ora in cui un ordine deve essere completato e spedito. La sincronizzazione oraria consentirà a tutti i reparti di rispettare i tempi previsti ed essere pronti a far passare il prodotto alla fase successiva di sviluppo, eliminando la possibilità di ritardi e accumuli. Questa centrale oraria svolge anche la funzione di registrazione del tempo trascorso dai lavoratori nell'assemblare e spedire i prodotti, in modo che i dirigenti possano decidere in che modo ripartire le risorse in maniera efficiente.



- **Coordinamento dei cambi turno e delle pause** – A seconda del tipo di stabilimento, possono avere luogo più cambi turno e tempi d'interruzione alternati nell'arco dell'intera giornata. Un sistema per coordinare i vostri dipendenti consiste nell'implementare la funzione di conto alla rovescia presente nell'impianto di orologeria sincronizzata di Sapling. Gli orologi digitali hanno la capacità di visualizzare il conto alla rovescia tra i cambi turno e/o i tempi d'interruzione. Con tale funzionalità, tempi d'interruzione e cambi turno avverranno agevolmente, rendendo i lavoratori addetti alla produzione più consapevoli dei limiti di tempo in tutta la giornata. Inoltre, Sapling offre un orologio pilota che è capace di interfacciarsi con altri impianti quali la scatola di comando dell'impianto di segnalazione che entra in azione quando inizia o finisce un determinato turno e in altri momenti stabiliti dall'amministratore dello stesso orologio pilota.

- **Riduzione dei costi e dei tempi di manutenzione** – Se uno stabilimento viene dotato di un impianto di orologeria centralizzata di Sapling, non occorre preoccuparsi di eseguire costantemente interventi sugli orologi all'introduzione dell'ora legale o se si verifica un'improvvisa interruzione di corrente. Gli orologi di Sapling hanno la capacità di aggiornare l'ora automaticamente se si verifica un cambiamento o se viene a mancare la corrente. Tale caratteristica consente alla struttura di concentrarsi sul compito da svolgere, piuttosto che sulla manutenzione dell'impianto di orologeria. Inoltre impedisce la gestione errata dei documenti relativi alle commesse, così da non falsare la rendicontazione.

Se uno stabilimento integra un impianto di orologeria sincronizzata nella propria struttura, tutti ne beneficiano, dall'addetto alla produzione al caporeparto fino all'alta dirigenza. Un orario preciso svolge un ruolo essenziale per procedure produttive efficienti e l'impianto di centralizzazione dell'ora facilita di molto tale aspetto.